

جناب آقای مهندس احسان خرم دل

ریاست محترم مهندسی فروش و تحلیلی بازار پتروشیمی امیرکبیر

با سلام

احتراماً، پیرو عرضه مواد پلی اتیلن سنگین پایپ گرید CRP100B از طرف پتروشیمی امیرکبیر به پیوست شکایات تعدادی از اعضای این انجمن پیرامون مشکلات کیفی مواد مزبور در هنگام تولید و عدم تطابق آن با مشخصات فنی مواد CRP100، حضورتان ارسال می گردد.

خواهشمند است دستور فرمایید نسبت به بررسی شکایت شرکتهای فوق اقدام و نتیجه را به انجمن اعلام فرمایید.

با تقدیم احترام

بیوک صحاف امین

رئیس هیأت مدیره انجمن صنفی لوله و اتصالات پلی اتیلن

Date:_____
Ref:_____
Enc:_____

Ram Plast Group Co.
گروهک رام پلاست هرق

تاریخ: ۹۸، ۹، ۲۴
شماره: ۹۸، ۳، ۸
پیوست: _____

واحد بازرگانی پتروشیمی امیر کبیر

با سلام و احترام، به استحضارتان می‌رساند که در هفته‌های قبل مقادیری مواد CRP-B آن پتروشیمی را برای تولید لوله پلی اتیلن آب خریداری نموده ایم که متأسفانه شرکت بازرسی مهتاب ثامن اجازه تولید آن را برای طرح‌های آبرسانی و آبیاری تحت فشار سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان رضوی به دلیل نداشتن آزمون SCG مورد تایید قرار نداده اند، از یکطرف فشار کارفرما برای انجام تعهداتمان و از طرفی خواباندن این همه سرمایه (شاید حدود ۳۰۰ تن) باعث گرفتاری عدیده‌ای برای این واحد شده است، لذا از محضرتان تقاضا می‌شود برای حل این معضل ایجاد شده از طرف آن پتروشیمی در زمان بسیار کوتاه اقدام لازم و جوابی مناسب برای شرکت بازرسی مهتاب ثامن اعلام فرمائید.

با احترام - اردلان منصوریان
گروه پتروشیمی امیر کبیر
مدیرعامل
Ram Plast

رونوشت: انجمن صنفی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن جهت استحضار و استدعای پیگیری

مدیریت محترم انجمن شعبه مشهد جهت استحضار

تاریخ: ۹۸، ۹، ۲۴
شماره انجمن: ۱۲۹۷

دفتر مرکزی: مشهد، بلوار سجاد، چهارراه خیام، مقابل بانک کشاورزی، مجتمع خلیج فارس، طبقه ۲، واحد ۳
تلفن: (۱۰ خط) ۰۵۱ - ۳۷۶۴۰۰۲۴ دورنگار: ۰۵۱ - ۳۷۶۴۸۶۷۳

Central Office: No3, Second Floor Persian Gulf Bld, Khayam SQ, Sajad Blv, Mashhad, IRAN

Tel: (+9851) 37640024 (10 Line)

Fax: (+9851) 37648673

www.ramplastco.com



MAHABSAMEN
CONSULTING ENGINEERS CO.

بسته‌بندی

شماره: ۶۸۲۲۸
تاریخ: ۹۸/۰۹/۱۳
پیوست: ندارد

مدیران محترم کارخانجات تولیدی طرحهای جهاد کشاورزی خراسان رضوی
موضوع: استفاده از مواد مشکي CRP100 امیرکبیر.

با سلام و احترام:

باتوجه به عدم ارائه مستندات در رابطه با آزمون SCG از سوی پتروشیمی امیرکبیر درخصوص مواد CRP100 مشکي عرضه شده بوسیله بورس به واحدهای تولیدی، لطفا دستور فرمایید از امروز ترجیحا با مواد فوق، تولیدی برای طرحهای جهاد کشاورزی صورت نپذیرد و چنانچه الزام به تولید با مواد فوق از سوی آن واحد می‌باشد، تا زمان ارائه مستندات از سوی پتروشیمی امیرکبیر از طرف این شرکت مجوز خروج لوله‌های فوق از کارخانه صادر نخواهد شد.

سید مجتبی مجتبی

مدیر عامل

MAHABSAMEN
CONSULTING ENGINEERS CO.

رونوشت:

- مدیریت محترم آب و خاک جهاد کشاورزی جهت استحضار
- دبیر محترم انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن جهت اطلاع

Mahabsamen@yahoo.com



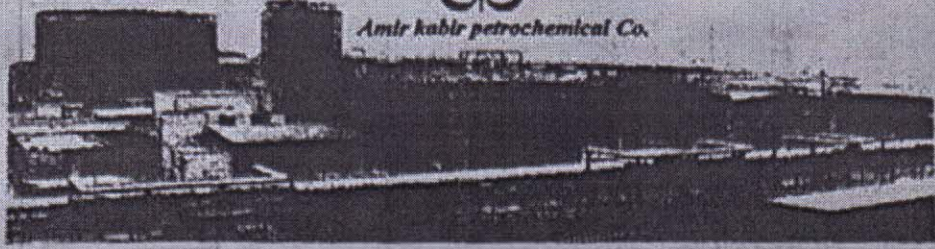
آدرس دفتر مرکزی: مشهد- سه راه ادبیات- نیش خیابان شهید اسدالهزاده- ۸- پلاک ۲۳
تلفن: ۲۶- ۰۵۱۳۸۴۸۳۲۲۱- شماره- ۰۵۱۳۸۴۰۵۹۸۶- ۰۵۱۳۸۴۰۷۹۹۰



921 8/29



Amir kabir petrochemical Co.



Product Description: HDPE CRP 100 Black:

"CRP 100 Black" is a high density polyethylene with Butene-1 as comonomer. The product shows good stress crack resistance properties (ESCR) combined with good Impact strength.

Stabilization:

Ca-Stearate, Zn-Stearate, Irganox 1010, Jrganox 168, Viton FFGB, Carbon Black

Applications:

- Pipe Extrusion
- Pressure pipe
- Drinking water and gas pipes
- Discharge pipes and their fittings
- Irrigation

Mehran Babolian



HDPE

Grade :CRP 100 Black/Pellet

Lot No:

Silo:

Date:

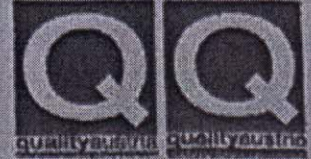
Time:

Property	Result	Unit	Test Method	Specification
MFR (190°C/5Kg)		g/10min.	ISO 1133	0.22 ± 0.02
MFR (190°C/21.6Kg)		g/10min.	ISO 1133	6.2 ± 1.0
FRK (2L/5)		-	-	28 ± 3
Density		g/cm ³	ISO 1183	0.937 ± 0.002
Notched Impact Strength		kJ/m ²	ISO 179/1eA	> 20
Carbon Content		%	ISO 6964 ASTM D1603	2.25 ± 0.25

Pipe Evaluation Hydrostatic Strength (80°C, 5 N/mm²) (DIN 8074 & DIN 8075 & ISO 1167) : > 1000 Hours

Slow Crack Growth (SCG) Analysis of Pipe with SDR:6 (ISO 13479) : > 500 Hours

Customer Service: Telf: 82184347114 Fax: 82184347111



۲-۳-۴ مشخصات آمیزه به شکل لوله

آزمونه ها باید قبل از آزمون مطابق با جدول ۲، در دمای $(23 \pm 2) ^\circ C$ تثبیت شرایط شوند؛ مگر اینکه روش آزمون دیگری قید شده باشد. آمیزه به شکل لوله که در تولید لوله ها، اتصالات و شیرآلات استفاده می شود باید منطبق بر الزامات ارائه شده در جدول ۲ باشند.

جدول ۲- مشخصات آمیزه پلی اتیلن به شکل لوله

مشخصه	الزامات ^۱	پارامترهای آزمون	روش آزمون
استحکام کششی برای جوش لب به لب ^۲	آزمایش تا ایجاد نقص؛ شکل پذیر ^۱ ؛ قابل قبول ترد ^۱ ؛ مردود	قطر لوله نسبت ابعادی استاندارد دمای آزمون تعداد آزمونه ^۳	استاندارد ISO 13953 ۱۱۰ mm SDR 11 ۲۳ °C استاندارد ISO 13953
رشد آهسته تریک لوله با اندازه اسمی ۱۱۰ mm و SDR 11	بدون نقص در حین آزمون	دمای آزمون فشار داخلی آزمون برای PE 80 PE 100 مدت آزمون نوع آزمون تعداد آزمونه ^۳	استاندارد ISO 13479 ۸۰ °C ۸۰ bar ۹۲ bar ۵۰۰ h آب در آب استاندارد ISO 13479
آب بر کیفیت آب	باید منطبق بر استانداردها و آیین نامه ها مطابق با بند ۵ باشد.		
مقاومت در مقابل حواری ^۱ ؛ الف) با هم جسی محل اتصال انواع الکتروفیوژن ۷۷ mm. ب) کرنش در شکست ج) استحکام هیدروستاتیک ۱۰۰۰ ساعت در ۸۰ °C	آزمونه های حواریه ناند الزامات زیر را برآورده سازند نقص ترد کوچکتر یا مساوی با ۳۳ درصد باشد	تابش تجمعی نور نمونه مطابق با شرایط محل اتصال نوع ۱ از استاندارد ISO 11413 و ۲۳ °C تهیه شود	استاندارد ISO 16871 استاندارد ISO 13954 استاندارد ISO 6259-1 استاندارد ISO 6259-3 استاندارد ملی ۱۳۱۸۱-۱ استاندارد ملی ۱۳۱۸۱-۲
		باید منطبق بر جدول ۳ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ باشد	
		باید منطبق بر جدول ۳ استاندارد ملی ۱۴۴۲۷-۲ باشد	

1- Ductile
2- Brittle

شماره: ۹۸۵۸۰۳۱

تاریخ: ۱۳۹۸/۰۹/۱۸

پیوست: -


به: انجمن صنعتی تولیدکنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن

باسلام

احتراماً به استحضار می‌رساند، پس از مصرف مواد CRP100B پتروشیمی امیرکبیر با شماره Lot No 98204 و Lot No 98414 ارسال شده به این شرکت، علاوه بر مشکلاتی که حین تولید به وجود آمده، باعث اتلاف وقت، هزینه و ضایعات فراوان نیز شده است. لازم به ذکر است این مشکلات در پروسه‌ی تولید باعث بروز مشکلاتی شامل:

- پدید آمدن سیارهای طولی در لوله
- عدم کیفیت در ظاهر لوله
- سوختگی زود هنگام مواد که منجر به توقف بیش از حد خط می‌شود.
- افت ضخامت در اثر پدید آمدن سیار اتفاق می‌افتد.

لذا خواهشمند است اقدامات لازم جهت اطلاع رسانی موارد فوق به پتروشیمی امیرکبیر را مبذول و نتیجه را به این شرکت حرجه سیر به‌تعمیر اعلام فرمایید.



شرکت آبیاری قطره‌ای اصفهان پوشان
تبت ۱۴۵۰
صدامی کاش

رونوشت:

پتروشیمی امیرکبیر

شماره: ۹۸/ف/۷۰۸۹

تاریخ: ۹۸/۰۹/۱۶

لوله پلی اتیلن صانع
شرکت صانع مشهد
تولید کننده انواع لوله های پلی اتیلن



ریاست محترم انجمن لوله و اتصالات پلی اتیلن

جناب آقای مهندس صحاف امین

با سلام

احتراماً به استحضار میرساند این شرکت اقدام به خرید ۲۹۰ تن مواد CRP100 B از پتروشیمی امیر کبیر نموده است. از آنجائیکه تولید محصول زیر نظر بازرسی مورد تأیید سازمان جهاد کشاورزی استان خراسان رضوی می باشد، شرکت بازرسی مهتاب ثامن تقاضای ارائه مستندات مربوط به آزمون SCG نمود که این شرکت هم طی نامه ای کتباً از پتروشیمی درخواست مستندات را نموده است اما متأسفانه با پیگیری های فراوان تاکنون موفق به دریافت این مدارک نشده ایم. ضمن آنکه شرط تولید ارائه مدارک درخواستی می باشد. از طرفی هم این شرکت به شرکت باربری اعلام نموده است تا روشن شدن وضعیت بارگیری صورت پذیرد.

لذا با توجه به موارد ذکر شده، خواهشمند است در صورت امکان پیگیری لازم در خصوص رفع این مشکل صورت پذیرد.

با تشکر

محمدعلی بادیه نشین

مدیرعامل



تلفن: ۰۵۱ ۳۶۶۵۳۰۸۰

فکس: ۰۵۱ ۳۶۶۵۰۸۸۴

www.sanemashad.com

email: sanemashad@hotmail.com



شرکت تولیدی لوله و
اتصالات پلی اتیلن

مبارکه

تاریخ: ۹۸۱۹، ۱۸

شماره: ۹۸-۹۲

پیوست: ندارد

انجمن محترم تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن

موضوع: ناراضیاتی این شرکت از مواد CRP100Black شرکت پتروشیمی امیر کبیر

با سلام و احترام

در خصوص خرید مواد CRP100Black با لات نامبرهای ۹۸۴۵۰ و ۹۸۴۸۰ به میزان ۲۲ تن از شرکت پتروشیمی امیر کبیر، این شرکت در انجام فرایند تولید محصولات خود با مشکلات عدیده ای روبرو شد به صورتی که تولید محصول با این مواد بسیار مشکل شد. خواهشمند است اقدامات لازم برای پیگیری را مبذول فرمایید.

لاله دهقان

مدیریت آزمایشگاه

سرور

رونوشت: جناب آقای غفاری مدیریت عامل جهت استحضار

■ کارخانه: اصفهان، منطقه صنعتی سه راه مبارکه

■ فاز ۱ خیابان ۱۱ تلفکس: ۵۲۳۷۳۴۶۶ - ۳۱

■ دفتر فروش: ۳۶۲۷۷۹۰۱ - ۳۶۲۷۷۹۵۹ - ۳۱

MOBARAKEH

PIPE AND FITTING PRODUCTION CO.

Email: pfm12000@yahoo.com